大規模・長期揚水のための地下水リチャージ技術の開発

石川 明 林 秀彦

(技術研究所) (技術研究所)

Development of Groundwater Recharge Technology for Large-scale, Long-term Groundwater Pumping

Akira Ishikawa, Hidehiko Hayashi

本稿では目詰まりによる注水性能の低下を防ぎつつ地下水リチャージを行うための地下水リチャージシステムと現場 への適用結果について示す。東京都内の現場を対象にして、目詰まりの原因物質である地下水中の鉄、マンガンの濃度 測定結果や溶存態・粒子態の比率の変化、酸化鉄の大きさや形状、存在形態について示した。次に、揚水中の酸化した 鉄分などを地表でろ過した後に注水するリチャージシステムの概要を示した。18ヶ月間の現場への適用結果から、目詰 まりの原因となる酸化鉄や土粒子を高精度にろ過することで地下水リチャージを安定的に実施でき、本技術が超々高層 構造物の建設にともなう大規模・長期揚水のための地下水リチャージに対応できる技術であることを示した。

This paper presents a groundwater recharge system while preventing the reduction of water injection performance due to clogging and describes the results of its application in the field. The results of measurements of the concentrations of iron and manganese, which are substances that cause clogging in the groundwater at the Tokyo site, as well as changes in the dissolved and particulate states, and the size, shape, and morphology of oxides, were presented. A recharge system was introduced to remove oxide and soil particles from the groundwater. After 18 months of on-site application, the system has demonstrated the ability to continuously recharge groundwater by filtering out clogging iron oxides and soil particles to meet the large-scale, long-term groundwater recharge required for the construction of super-tall buildings.

1. はじめに

近年の超々高層建築構造物では地下構造物も大深 度化している。このため、地下掘削も大深度にな り、ドライワークや根切り底面安定のための地下水 揚水も長期・大量化している。地下施工時の資源循 環や環境負荷の低減、地盤・周辺構造物への影響低 減、建設コストの削減、など全ての点において、地 下掘削時に汲み上げる大量の地下水を下水道に流下 せず地中にもどす地下水リチャージ工法はその重要 性を増していると考えている。

地下水リチャージの大きな技術課題は、リチャージにともなう「目詰まり」である(図-1)。「目詰まり」とは、ディープウェル(以下、DW: Deep Well)から揚水した地下水中に含まれる土粒子の他に、地下水中の鉄イオンやマンガンイオンが空気酸化により析出して固形物となり、リチャージウェル(以下、RW: Recharge Well)のスクリーンやスクリーン近傍の地盤を詰まらせる現象の総称であり、 汲み上げる地下水の水質にも依存している。この 「目詰まり」による RW の注水性能への影響を少な くするため、筆者らは地下水を地表部で高精度(鉄 濃度で 0.05 mg/L 未満)に連続ろ過し、目詰まり物 質を除去した後に地中に戻すリチャージシステムを 開発してきた¹⁾。本稿では、東京都内の地下水の状 況を示し、次に開発したリチャージシステムの技術 概要と現場の水質と RW の目詰まりの関係について 示し、得られた結論を記述する。



2. 揚水の水質

2.1 揚水した地下水の水質とその特徴

表-1は、図-2に示した東京都内各所の地下水 (揚水)の水質のうち、目詰まりに関連する鉄(Fe)や マンガン(Mn)の濃度、その他の水質指標 pH、電 気伝導率(EC)、浮遊物質量(SS)、溶存酸素濃度 (DO)、酸化還元電位(*Eh*)について示したもので ある。これらは全て自社で取得したデータである。

調査の対象とした帯水層は主に上総層群の江戸川 層 Eds である。目詰まりと関連の深い全鉄(以下、 TFe)濃度は<0.01–12 mg/L と幅広く、同じ現場で も濃度が異なる場合があった。例えば、⑨-1 では 揚水直後の地下水の採水であったため 12 mg/L で あったのに対し、⑨-2~4 では 0.3–2.0 mg/L で あった。⑤では、井戸 W1 は<0.01–1.43 mg/L で あったのに対し、対象の帯水層が異なる井戸 W2 で は 3.59–3.93 mg/L であった。⑦は 3.7–4.9 mg/L、 ⑫は 2.7–3.1 mg/L と、濃度が比較的高かった。

⑦-2、3では、現場の揚水直後にTFeと鉄(II)イオン(以下、Fe²⁺)の濃度をパックテスト(共立理化学研究所製 WAK-Fe、WAK-Fe²⁺)により測定した。

⑨から⑫では揚水直後の試料をろ紙5種Cでろ過操作し、溶存鉄(以下、DFe)としての鉄濃度を測定した。揚水時の空気との接触・攪拌の度合いにもよるが、⑦-2、3、⑨-3、4、⑪、⑫-1、2は、TFeのうち84%以上がDFeとして地下水中に溶けた状態であったのに対し、⑨-1、⑪-2~4では、TFe中のDFeの比率は50%未満であった。一方、同様の方法で測定した全マンガン(以下、TMn)と溶存マンガンの比率は、測定した全ての現場(⑨~⑫)で96%以上が地下水中に溶存された状態であった。



図-2 地下水質を調査した箇所

No.		1-1	<u>1</u> -2	2-1	2-2	3-1	3-2	(4)-1	(4)-2	4-2 5						6	
場所	場所中央				区	千代	田区	台頭	区		新宿区						新宿区
採水年		1991	1992	19	93	1995		19	95	1995	95 1996			1995	19	96	2013
帯水層		E	ds	E	Eds		Eds		Eds		-				-		Eds
備考					-	T.P25 m	T.P50 m	-	-		W	1			-		
全鉄(TFe)	mg/L	1.78	0.99	1.8	1.6	1.3	1.3 0.037 0.15 0.04 0		0.15	1.43	0.07	< 0.01	3.59	3.67	3.93	1.2	
全マンガン(TMn)	mg/L	0.68	0.98	0.12	0.04	0.25	0.03	0.05	0.04	1.56	5.37	3.21	1.57	8.18	5.00	5.25	0.49
pН	-	7.7	7.4	7.1	-	7.2	8.0	8.1	8.3	7.0	7.1	7.2	7.0	7.4	7.2	7.2	7.2
色度	度	30	16	80	800	16	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16
濁度	度	40	2	9	8	8	<1	1	<1	7	21	2	<1	6	4	4	2.9
溶存酸素濃度(DO)	mg/L	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	5.4	10.8	-	2.9	0.1	-
No.		⑦-1	⑦-2	⑦-3	®*1	9-1	9-2	9-3	9-4	10-1	<u>10</u> -2	10-3	10-4	10-5	(1)	12-1	12-2
場所			新宿区		港区	新宿区			港区					港区		中央区	
採水年		2016			2016	20	19	20	20	2019 2020				2021 2021		2024	
帯水層	Eds			Eds	Eds				Eds					Eds	E	ds	
備考		-	-	-	事前調査	NW(揚水 開始時)	NE	SW	SE	DW5	DW5	DW7	DW9	DW12	-	-	-
全鉄(TFe)	mg/L	4.9* ²	3.8* ²	3.7* ²	0.51	12	1.6	0.30	0.30	0.06	0.24	0.21	0.76	1.1	0.26	3.1	2.7
溶存鉄(DFe)	mg/L	-	-	-	-	2.2	1.0	0.29	0.28	-	0.11	0.10	0.09	-	0.24	2.6	2.6
鉄(II)イオン(Fe ²⁺)	mg/L	-	3.4* ²	3.6* ²	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DFe/TFe	%		89* ²	98* ²	-	18	63	97	93	-	46	48	12	-	92	84	96
全マンガン(TMn)	mg/L	0.44	-	-	0.27	0.18	0.08	0.27	0.51	< 0.05	< 0.05	0.05	< 0.05	0.08	0.07	1.8	1.6
溶存マンガン(DMn)	mg/L	-	-	-	-	0.18	0.08	0.26	0.50	-	< 0.05	0.05	< 0.05	-	0.07	1.8	1.6
DMn/TMn	%	-	-	-	-	100	100	96	98	-	-	100	-	-	100	100	100
pН	-	7.1	7.4	-	-	-	-	7.3	7.4	6.7	7.8	8.0	7.4	-	8.0	7.0	7.1
酸化還元電位*3(Eh)	V		0.21	-	-	-	-	0.32	0.28	-	0.40	0.40	0.31	0.22	0.27	0.14	0.08
水温(t)	°C	-	17.9	-	-	-	-	18.5	17.6	20.9	25.3	22.1	25.4	19.9	17.3	19.4	22.0
色度	度	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	75	-	-
電気伝導率(EC)	mS/m	-	49.3	-	-	-	-	48.8	41.6	36.2	42.0	46.1	46.8	50.2	155	1340	1420
浮遊物質量(SS)	mg/L	-	-	-	8.8	34	5.2	1.2	2.4	<1	1.8	3.6	15.6	2.2	<1	19.0	6.4
濁度	FTU	-	20.6	-	-	-	-	1.93	9.92	0.20	4.58	4.17	5.36	3.82	0.13	15.15	1.45
溶存酸素濃度(DO)	mg/L	-	-	-	-	-	-	7.32	4.1	-	6.7	8.23	6.8	4.38	1.47	-	1.29

*¹施工中の水質データは表-5に記載 *² デジタルパックテスト(共立理化学研究所、WAK-Fe、WAK-Fe²⁺)で測定 *³ *Eh=L*

*³ $Eh = E_{S.H.E} = E_{measured} + 206-0.7(t-25)$

2.2 揚水の鉄イオンの時間変化

ここでは、**10-2**の揚水を対象として、地下水中の鉄の状態について考察する。

表-2に、(1)-2の揚水直後の試料をメンブレン フィルター(保持粒径 10、0.45、0.2 µm)および、ろ 紙 5 種 C(保持粒径 1 µm)でろ過操作した TFe と TMn 濃度を示す。原水の TFe 濃度が 2.7 mg/L に 対して、10 µm、1 µm ろ過操作後では 2.6 mg/L(96%)とほとんど変わらず、0.45 µm 、0.2 µm のろ過操作後も比率は 89%、70%であった。一 方、揚水した地下水を一旦、解放タンクに入れたあ との注入水については、ろ過操作後の濃度比率が 86%から 41%へと低下した。揚水一注水過程で地下 水が大気に触れることにより、保持粒径 10-0.2 µm のフィルターを通過することができない固体状の鉄 粒子が地下水中に析出したことがわかる。

表-3に、14日間連続注水の後に RW 内の水中 ポンプを稼働させて、逆揚水した地下水中(逆洗水) のTFe、TMn 濃度を示す。図-3はこのうち、横 軸を逆洗開始からの経過時間、縦軸を TFe 濃度と して示したものである。逆洗水中の TFe 濃度は逆 揚水開始5分後に77 mg/L、10分後に93 mg/Lで あり、注水中の鉄分が RW のスクリーン近傍に高濃 度に蓄積された状態と考えられる。逆揚水を継続す ると濃度は減少し、55分経過以降は5.2-4.9 mg/L と一定に近い濃度となった。逆洗水を 10-0.2 µm のフィルターでろ過した試料については、一番目の 粗い 10 μm でのフィルターでも逆揚水開始5分後 から 1.1 mg/L を下回った。RW に注水した地下水 中の鉄イオンは、RW あるいはウェル近傍の地盤内 で10 µm のフィルターで捕集される程度の大きさ の酸化鉄として成長、析出したものと考えられる。

表-2 DW 揚水、注水中の TFe、TMn 濃度

	ろ過操作	揚	冰	注水				
	保持粒径	濃度 (mg/l)	通過比率 (%)	濃度 (mg/l)	通過比率 (%)			
	(µIII)	(IIIg/L)	(70)	(IIIg/L)	(70)			
	原水	2.7	-	2.9	-			
TFe	10	2.6	96	2.5	86			
	1	2.6	96	2.3	79			
	0.45	2.4	89	1.3	45			
	0.2	1.9	70	1.2	41			
	原水	1.6	-	1.6	-			
	10	1.6	100	1.5	94			
TMn	1	1.6	100	1.6	100			
	0.45	1.6	100	1.5	94			
	0.2	1.6	100	1.6	100			

2.3 析出した酸化物の存在形態

酸化物として析出した鉄分はどのような形態をし ているのかについては⑥の現場で調べている。まず DWから揚水した地下水を配管経路の途中で保持粒 径1µmのバッグフィルターに通し、その変化状況 を調べた。バッグフィルターは通水開始後約3時間 でフィルター底部が赤茶色に変化し、着色部からの 通水が阻害されてフィルター内に水が溜まるように なった。6時間後にはさらにその傾向が強くなって いた(写真-1)。

写真-2にバッグフィルターで捕集された物質の 走査電子顕微鏡(SEM)写真を示す。ゲル状の物質 が観察され、これをさらに拡大すると針状、あるい は中が空洞のパイプ状の物質から構成されているの が確認された。既往の文献にも挙げられている鉄細 菌による生成物とよく似た形状である²⁾。

	ろ過操作	時間(mi	n)				
	保持粒径 (μm)	5	10	20	55	60	70
	原水	77	93	21	5.2	4.9	5.1
TFe	10	1.1	0.44	1.0	0.53	0.57	0.53
濃度	1	0.27	0.26	0.23	0.50	0.44	0.47
(mg/L)	0.45	0.12	0.10	0.16	0.49	0.40	0.47
	0.2	0.08	0.05	0.13	0.43	0.39	0.43
	原水	1.8	1.9	1.6	1.6	1.6	1.6
TMn	10	1.5	1.5	1.6	1.5	1.5	1.5
濃度	1	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
(mg/L)	0.45	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.6
	0.2	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5

表-3 RW 逆洗水中の TFe、TMn 濃度





(a) 開始直後



(b)約3時間後 (試験開始からの平均通水量30L/min/1袋)



(c)約6時間後
(3時間後からの平均通水量66 L/min/1袋)
写真-1 現場⑥の通水試験状況

このような針状物質は、比表面積が大きいことか ら土粒子間に入ることにより容易に目詰まりを引き 起こすことが推測される。このパイプ状物質の大き さは長辺方向に 10 µm 以上あり、表-3、図-3 に 示した、逆洗水中に含まれる鉄が 10 µm のフィル ターでほぼ捕集された結果と整合している。

表-4に、蛍光 X 線分析(XRF)により求めた捕捉 された物質の単位重量比について示す。ここでは、 検出された元素を 100%として換算している。主な 成分は、Fe(71%)、Si(13%)であり、その他に Ca、 Al、Mn、P(2.5%)などが検出された。Fe、Si、P の 成分比は、その他の成分も含まれていることを考え ると既往文献 ²に示された微生物由来の酸化鉄の成 分比 Fe:Si:P=73:22:5に類似したものと考え ている。



(a) 捕集物質の特徴



(b) 針状物質の拡大図 写真-2 捕集物質の SEM 写真

表-4 蛍光 X 線(XRF)による分析結果

元素名	(wt%)	元素名	(wt%)
Na	0.35	Ca	3. 05
Mg	0. 38	Ti	0.1
AI	4. 15	Mn	3. 59
Si	13.01	Fe	71.44
Р	2. 55	Zn	0. 18
S	0.85	Sr	0.06
K	0. 28	Zr	0.01





図-4に示すX線回折(XRD)の結果によれば、土 粒子を示す石英(SiO₂)のピークはあるものの全体的 にはゲル特有のなだらかな形状となっている。この ことからフィルターにより捕捉された物質は結晶性 の鉱物というよりは、Fe、Si系のゲルの可能性が高 いことがわかった。 3. バネ式フィルターによるリチャージシステム

3.1 基本コンセプト

排水工法では DW による揚水が行われる。超々 高層建築の地下構造物は大深度化しているため、揚 水開始時は被圧地下水の減圧であっても、揚水の過 程で自由水面をもつ不圧地下水に代わる。そのた め、地下水が空気に触れないようにすることは難し い。地下水中の鉄イオンの空気酸化を可能な限り防 ぐため、DW と RW を直接配管でつなぎ閉管にす るという方法もある³⁰。この場合、揚注水が地表で 見えないため、DW の稼働停止、再稼働時や流量調 整の際の水質への影響、揚注水のバランスなどに留 意する必要がある。また、この方法における地下水 質と目詰まりの定量的な評価は未だ途上という認識 である。本稿で提案する方法は上記とは異なり、揚 水過程で酸化した地下水中の鉄分を高精度ろ過によ り地表で除去した後、リチャージする方法である。

3.2 目詰まりLess リチャージシステムの概要

図-5(a)に提案する目詰まり Less リチャージシ ステムの概要を示す。揚水からリチャージまでのフ ローは以下のとおりである。①DW から揚水した地 下水を原水タンクに貯留する。②原水タンクで酸化 剤(次亜塩素酸ナトリウム)を添加する。添加せず空 気酸化した鉄分のみ除去する場合もある。③プリ コート材を付着させ、ろ材を形成したバネ(バネ式 フィルター)により地下水をろ過し、ろ過水タンク に入れる。④ろ過水を注水する。

図-5(b)にバネ式フィルターのろ過メカニズム、 図-5(c)にろ材が形成されたバネの外観を示す。プ リコート材を溶かした水を約10分循環させるとバ ネにプリコート材が均一に付着してろ材の膜が形成 される。プリコート材の量は、 *ø*15 mm、 *L*=300 mmのバネ1本につき10gである。揚水のろ過を 開始すると、土粒子や酸化鉄などの物質がろ材に捕 集される。一定流量下で容器内圧が上がり圧力損失 が閾値(0.2 MPa)を超えた段階で、逆圧を作用させ てろ材と捕集された物質を同時にバネから脱落させ た後、ろ材の再形成を実施する。この逆洗浄とろ材 の再形成のサイクルは約15分で完了する。これら のフローは完全自動化されており容器内圧や処理流 量も外部からモニタリングしている。バネのスリッ ト幅は90 µm、プリコート材は、ケイソウ土の融剤 焼成品(中央シリカ製#600H)を用いている。

本システムのメリットは下記である。

- ・目詰まりの原因となる鉄分を 0.05 mg/L 未満まで 高精度に除去できるため、地下水質によらず安定 したリチャージが可能となる。
- ・ろ過装置内の圧力変化を遠隔モニタリングすることで、揚水の水質変化を常時観測できる。



図-5 目詰まり Less リチャージシステム

4. 現場への適用

4.1 現場の概要と計測結果

表-1⑧の現場は武蔵野台地東端の低地部との境 界付近に位置していた。

図-6 に現地のボーリング柱状図と電気検層結果 を示す。施工基盤は、T.P.+11.0 m(GL-0.0 m)であ り、根切り深度はT.P.-11.0 m(GL-22.0 m)であっ た。現地は洪積の砂層、粘性土層、一部砂礫層から 構成される地盤であり、T.P.-40 m付近までは明確 な難透水層はなかった。ソイルセメント遮水壁下端 を当初計画の T.P.-32 m 付近に設定すると大量の揚 水が必要であると予測された。T.P.-50 m 付近の粘 性土層は層厚が 0.8 m、0.5 m、2.2 m と薄いが、電 気検層結果をふまえ、この粘性土層まで遮水壁を延 長することで湧水量を減じられると判断し、最大深 度 60 m のソイルセメント遮水壁を施工した。さら に、Bor.B で T.P.-60 m 付近に砂礫層があることを 確認したため、T.P.-60 m~T.P.-80 m の地層を対 象とする地下水リチャージを計画した。地下水リ チャージは、1本あるいは2本のDWから揚水した 地下水を前述のろ過装置を介して、RW に注水する ものである。

図-7に揚水を開始した 2017 年 3 月から停止 した 2018 年 10 月までの各種データを示す。(a)は 掘削域の地下水位、(b)は現場全体の揚水量 Q_b・注 水量 Q_Rの経時変化である。現場は、高層棟部は順 打ち、低層棟部は逆打ちの順打ち・逆打ち併用工法 を採用したため、掘削域の水位と揚水量はそれぞれ の床付け段階でピークに達している。先行する順打 ちの掘削のため、2017年3月から5月までに水位 を床付けレベル GL-22.0 m まで低下させ、2017 年 5月~9月下旬までほぼ一定の水位を保っている。 順打ち部のマットスラブ打設などが完了した 2017 年11月から2018年2月下旬にかけていったん揚 水量を減じ、その後2018年7月上旬まで逆打ち部 床付けのために揚水量を再び増加させ水位を床付け レベル GL-22.0 m まで低下させている。一方、注 水量は一部期間を除きほぼ一定量である。2017年 6月中旬までは 370 m³/d(0.26 m³/min)であった が、その後、注水量を徐々に増やし、2017年10月 ごろからは 490-550 m³/d(0.34-0.39 m³/min)まで 増やした。(c)は揚水開始からの累計注水量 Qrotal で ある。本現場のリチャージでは18ヶ月間で約25 万 m³を注水した。(d)は RW 内部に設置した水圧計 による水位の経時変化である。2017年3月から6 月にかけては RW 内の水位上昇速度がその後の期間 と比べると速いことがわかる。この時期は順打ち部 の掘削が急速に進んだ時期であり、場内水位・揚水 量の変化に加え、掘削重機の振動の影響で、揚水し た地下水中の土粒子の混入量が多かった影響がでた ものと考えている。マットスラブの1次打設が完了 した 2017 年 8 月以降は、水位の上昇速度が緩やか



図-6 現場のボーリング柱状図と電気検層結果

になり注水が安定してきていることがわかる。な お、水位の上昇が断続的になっているのは、その時 点で RW の逆洗浄(逆揚水)を実施したためである。 (e)は注水量 Q_Rを RW 内の水位上昇量 *s*で除したも のであり RW の注水性能を示している ⁴⁾。ここに*s* は注水層の自然水頭を GL-16.5 m としてその時点 の水頭との差分量である。Q_R/*s* は RW の逆揚水の 直後に高く、その後、RWの水位上昇に応じて低下 する傾向にある。2017 年 8 月以降は、わずかに低 下する傾向はあるものの 2×10⁻³ m²/min 以上の注水 性能を保持しつつ最大 0.39 m³/min の注水量を継続 していることがわかる。(f)はバネの1日あたりのろ 材再形成(バネの逆洗浄)回数を示したものである。 2017 年 6 月に 4 回/日を越えたのは前述した揚水中



図-7 揚・注水時の各種データの経時変化

に含まれる土粒子の影響と考えられる。この6月を 除けば1日あたりのろ材再形成回数は減少傾向にあ り、2017年10月からは1回/日より少なくなっ た。ただし、2018年7月よりろ過する揚水が2本 のDWの混合水になり1回/日程度にろ材再形成頻 度が増えた。(g)~(h)に、揚水とバネ式ろ過後の注 水の水質を示す。(g)の濁度は揚水で2NTUを下回 り、注水はさらに低い濁度であった。(h)のTFe は 揚水で最大 0.17 mg/L であり、表−1 に示した東京 都内の TFe 実測結果<0.01–12 mg/L の中では濃度 が低い部類であった。注水の TFe は 0.05 mg/L 未 満であり、高精度にろ過されていることがわかる。 (i)に示した Na⁺, Cl⁺, SO4²などのイオンは揚水と注 水でほぼ一致している。本システムによる地下水ろ 過はこれらのイオンに影響を与えないことを示して いる。表−5 はこれらを含めた揚水、注水の水質

			採水年	2017					2018																	
			日付	3.16	4.20	4.26	5.11	5.18	5.25	5.31	6.14	6.29	8.8	8.30	9.12	10.4	10.11	11.15	12.21	1.11	2.8	3.15	4.26	6.29	7.19	8.7
		W (#	味力										12.50	14.15	10.50	10.50	11.00	11.00	11.00	11.00	11.00	11.00	11.00	11.00	11.00	11.00
測定項目	3	单位	时刻										13:50	14:15	10:50	10:50	11:00	11:00	11:00	11:00	11:00	11:00	11:00	11:00	11:00	11:00
全鉄		mg/l	揚水	0.07		0.07			0.10			0.05	0.11	0.11		0.11		< 0.05	< 0.05		0.17	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05	
(TFe)		注水	< 0.05		< 0.05			< 0.05			< 0.05	< 0.05	< 0.05		< 0.05		< 0.05	< 0.05		< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05	
全マンス	ザン	mg/1	揚水	< 0.05		< 0.05			< 0.05			< 0.05	< 0.05	< 0.05		< 0.05		< 0.05	< 0.05		< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05	
(TMr	ı)	iiig/ L	注水	< 0.05		< 0.05			< 0.05			< 0.05	< 0.05	< 0.05		< 0.05		< 0.05	< 0.05		< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05	< 0.05	
			揚水		7.36	-	7.53	7.69	7.51	7.24	7.36	7.31	7.56	7.64		7.67										
рн		-	注水		7.39	-	7.60	7.70	7.39	7.29	7.47	7.23	7.68	7.78		7.76										
酸化還元的	電位* ⁴		揚水		218	213	200	209	218	176	217	218	198	180		224										
(<i>F</i>		mV	注水		178	193	176	188	181	125	212	204	191	186		215										
Measu	real		揚水		66.1	59.7	61.2	60.4	69.2	55.5	57.4	55.5	53.8	52.6		51.3										
電気伝導る	簳(EC)	mS/m	注水		58.6	50.7	50.8	54.1	50.2	58.6	58.8	56.2	50.0	50.0		50.1										
次方称主) 曲 由		/土小 /土小		50.0	55.5	55.0	34.1	55.5	50.0	50.0	50.2	50.1	2 22		2 22										
治仔酸素	辰 反	mg/L	扬小											2.22		3.23										
(D0))		注水											4.40		4.12										
濁度		NTU	揚水		0.85	0.50	0.43	0.50	0.66	0.65	1.37	0.94	0.95	1.47		0.41										
			注水		0.39	0.19	0.11	0.05	0.04	0.01	0.48	0.37	0.29	1.16		0.32										
逕游物質∮	≣(SS)≣	mg/l	揚水										<1.0	<1.0		0.08		0.2	<1.0		<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	
77 22 17 343	E(00)		注水										<1.0	<1.0		0		<1.0	<1.0		<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	
強熱減	量	mg/l	揚水													<1.0		<1.0	<1.0		<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	
(LOI)	mg/∟	注水													<1.0		<1.0	<1.0		<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	<1.0	
全り/	ί.		揚水									0.035	0.031	0.031		0.031		0.032	0.044		0.031	0.031	0.027	0.028	0.034	
(TP)		mg/L	注水									0.035	0.032	0.035		0.028		0.031	0.029		0.034					
全窒	ŧ.		揚水									3.8	3.9	4.2		3.9		4.3	4.3		4.7	3.3	4.0	3.4	4.7	
(TN)		mg/L	注水									4.0	3.9	4.2		3.8		4.3	4.2		4.4					
			揚水	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
塩分		%	注水	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
	TDC	mg/l	, <u> </u>	31.9	35.8	37.7	41.2	41 7	41.3	39.9	39.6	39.3	0101	0101	0101	0101	0101	0101	0101	0.01	0101	0101	0101	31.1	43.0	42.7
	DIC	mg/L	提水	31.2	3/1.6	37.7	/0.1	10.6	/0.7	40.1	30.5	30.0												31.3	/3.6	/3.8
· 浓左右機	DOC	mg/L	190-14	0.7	1.2	0.0	1 1	1 1	0.0	0.1	0.1	0.2												0.14	40.0	1.0
出来	TDC	mg/L		21.2	25.6	27.1	20.7	20.6	20.0	20.2	20.0	20.3												21.1	20.5	-1.0
100.7%	DIC	mg/L	24 - Ju	21.0	33.0	20.1	29.7	39.0	20.1	39.2	30.0	30.3												20.7	39.0	40.4
	DIC	mg/L	注水	31.0	34.3	30.1	38.3	38.7	39.1	38.7	37.5	37.8												30.7	39.9	41.3
	DUC	mg/L		0.2	1.3	1.0	1.4	0.9	0.7	0.5	0.6	0.5												0.46	-0.6	-0.9
	Li.	mg/L		t	t	t	t	t	t	t	nd	t	t	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd
	Na⊺	mg/L		42.8	43.1	44.6	42.0	41.3	41.3	40.5	40.0	39.3	37.7	36.9	36.5	36.7	36.8	36.0	38.5	38.1	37.9	42.1	36.3	36.7	36.9	36.5
陽イオン	NH_4^+	mg/L		nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd
103 1 2 1	K ⁺	mg/L		4.0	4.3	4.4	4.7	4.8	4.6	5.0	5.2	5.5	5.9	6.3	6.5	6.1	6.2	5.6	6.8	6.7	6.6	4.9	7.5	7.3	4.0	3.9
	Mg ²⁺	mg/L		14.5	14.6	14.9	15.5	15.0	15.1	15.4	15.2	15.6	15.1	14.9	14.8	14.7	14.6	13.9	16.6	15.8	15.8	18.1	15.6	15.8	18.6	18.2
	Ca ²⁺	mg/L		35.9	37.7	39.9	39.2	37.8	38.8	39.7	39.6	39.9	37.9	37.8	37.8	36.9	36.8	35.5	40.4	38.7	38.4	43.3	37.7	37.4	39.3	38.6
	F'	mg/L	揚水	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd
	Cl	mg/L	1	18.0	18.3	19.1	18.9	18.8	18.3	18.2	18.2	19.6	18.1	18.0	18.2	18.9	18.9	19.0	19.9	19.2	18.9	20.3	18.9	20.0	21.2	21.2
	NO2 ⁻	mg/L	1	0.1	t	t	0.1	0.1	nd	0.1	0.1	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd
陰イオン	Br ⁻	mg/L		nd	nd	nd	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd
	NO3 ⁻	mg/L	1	18.6	18.5	17.7	17.4	18.0	18.2	18.5	17.0	18.2	17.3	18.3	18.0	17.6	17.7	16.9	17.0	17.0	17.8	13.1	16.0	14.5	19.2	18.9
	PO4 ³⁻	mg/L	1	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd
	SO42-	mg/L	1	74.7	62.3	63.0	57.5	56.3	54.2	53.9	57.5	63.4	58.3	57.5	57.8	59.0	57.7	58.1	56.7	57.2	57.0	71.8	54.3	54.7	49.9	48.8
		mg/l		t	t	t	nd	t	t	t	nd	t	t	nd	nd	pd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd
	Na ⁺	mg/l		43.6	43.2	42 /	43.0	42.8	42.5	42.6	44.0	39.8	37.2	36.6	36.6	36.7	36.8	37.0	38.1	37 0	37 0	42 /	36.5	36.8	36.6	37.8
	NH.+	mg/L		+0.0	nd	nd	-+0.0	-12.0	nd	-12.0	nd	00.0	07.0	nd	00.0	nd	00.0	01.0	nd	nd	nd	-12.1	00.5	nd	00.0	01.0
陽イオン	K+	mg/L		20	10	110	10	10	10	10	EO	E C	nu 5 7	11u	6 5	11u	6.0	EO	6.0	11u	6.0	10	7.0	7 5	10	10
	Г\ м.а2+	IIIg/ L		3.9	4.3	4.4	4.0	4.8	4.0	4.9	5.Z	2.0	5.7	0.2	0.5	0.1	0.2	0.0	0.8	0.7	0.0	4.9	1.0	1.0	4.0	4.0
	IVIg ⁻¹	mg/L		14.4	14.6	14.3	15.0	15.0	14.8	15.6	15.1	15.7	14.8	14.7	14.8	14.7	14.6	14.3	16.4	15.8	15.8	18.2	15.6	15.8	18.5	18.8
	Ca	mg/L		35.9	37.9	38.6	37.4	37.9	38.1	40.2	39.4	40.3	37.3	37.6	37.6	36.6	36.8	36.3	39.8	38.5	38.5	43.6	31.1	38.9	39.0	39.8
	F.	mg/L	汪水	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd
	CI-	mg/L		19.7	18.3	18.4	19.3	19.8	18.9	18.9	19.4	20.1	18.1	18.0	18.2	19.0	19.2	19.6	19.9	19.2	18.9	20.5	19.0	20.1	21.1	22.1
	NO ₂ ⁻	mg/L		nd	t	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd
陰イオン	Br ⁻	mg/L		nd	nd	nd	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd
	NO3 ⁻	mg/L		19.3	18.5	17.7	17.8	18.1	18.4	19.2	17.0	18.3	17.4	18.4	18.3	17.4	17.9	17.3	16.9	17.5	17.5	13.3	16.1	14.6	19.2	19.5
	PO4 ³⁻	mg/L		nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd	nd
	SO42-	mg/L		72.4	62.5	59.9	57.4	56.9	53.9	54.8	64.7	64.5	58.4	57.2	57.6	59.3	58.3	60.3	56.2	57.1	57.0	71.8	54.5	54.8	49.7	50.5

表-5 揚水と注水の水質測定結果

*⁴ 3.33 mol/L KCI-Ag-AgCIを比較電極とした測定値

データを示したものである。以上より今回提案した システムは、①目詰まりの原因となる鉄分を 0.05 mg/L 未満まで連続除去した、②2 NTU を下回った 揚水の濁度を注水ではさらに低下させた、③6 月中 旬の1時期を除き 18ヶ月間にわたり 2×10⁻³ m²/min 以上の注水性能を保持しつつ最大 0.39 m³/min の注水量を継続した。 4.2 ろ過流量とろ過容器の圧力関係と考察

図-8は、**図-7**中の緑線に示す期間 A~C(5日間)でバネを納めた容器内圧 Pとろ過流量 Qaの経時変化を示したものである。また、圧力 Pを全水頭 sとしてm単位に換算し、**図-7**(e)と同様に Qa/s とした結果も併記した。期間 A はバネのろ材再形 成頻度が高い時期であったため、容器内圧は1日で



図-8 バネ式ろ過装置のろ過流量とろ材再形成状況(図-7の期間A、B、C)

表-6 バネ式ろ過の鉄捕集量の推定値

	単位	期間A 2017.6	期間B 2017.11	期間C 2018.6					
バネのろ過面積	m²	3. 53							
ろ過水量	L/min	255	340	385					
(=注水量)	m ³ /d	367	490	554					
揚水中の鉄濃度	mg/L	0. 1*5							
ろ過中の鉄負荷量	mg/min	25.5	34.0	38.5					
ろ材再形成間隔(平均)	min	200	2000	4800					
鉄捕集量	g	5.1	68	180					

*⁵ 実測結果からの仮定値

4 回~7 回、設定した逆洗開始圧力の 0.2 MPa まで 達している。*Q*t/*s* は約 1×10⁻¹ m²/min が最大であ り、図-7(e)と比較すると 20~25 倍の値を示して いる。また、期間 B、期間 C は揚水の水質が変化し ため、ろ材再形成頻度は下がっているが、*Q*t/*s* の 上限、下限値は期間 A と大きく変わっていない。 このことは、ろ過材としての性能はろ過水の水質に 関わらず一定であることを示している。

表-6に、バネ式ろ過の鉄捕集量の推定値を示 す。今回、用いたバネは*ø*15 mm、*L*=300 mm で、 容器内に並列で設置した本数は250本、全体のろ過 面積は 3.53 m²となる。図-8 に示した 3 期間のろ 過水量、地下水中の鉄分量(0.1 mg/L が全量除去さ れたと仮定)、ろ材再形成間隔から、各期間の1サ イクルあたりのバネへの鉄負荷量は5.1g、68g、 180gと計算された。このことは、容器内圧が上昇 する原因が鉄だけでなく、この時期の地下水中に含 まれる土粒子の量に起因していることを示すもので ある。一方、鉄・土粒子を高精度に除去したにも関 わらず、図-7(e) に示したように一定注水下で QR/s が徐々に低下し、月に1回程度のRW 逆揚水 で値が回復した。この理由は現時点で明確でない。 注水層の地下水に溶存する鉄イオンが注水と反応し て酸化鉄として析出した可能性もあるが、これにつ いては今後の課題としたい。

5. 結論

本稿では、超々高層建築構造物の地下構造の施工 時に用いる地下水リチャージ技術について、その概 要と現場への適用結果を示した。本稿で得られた結 論は以下のとおりである。

1. 東京都内上総層群の江戸川層 Eds の目詰まりと 関連の深い全鉄 TFe 濃度は<0.01-12 mg/L と幅 広く、同じ現場でも濃度が異なる場合があった。 溶存鉄 DFe としての鉄濃度は揚水時の空気との 接触・攪拌の度合いにより、TFe のうち DFe が 84%以上であったもの、50%未満であったもの、 などがあった。

- 2. ①-2の揚水では、原水のTFe 濃度 2.7 mg/L に 対して 10 µm、0.2 µm ろ過操作後のTFe 比率は それぞれ 96%、70%であった。一方、解放タンク に入れたあとの注入水は比率がそれぞれ 86%、 41%へと低下した。地下水が大気に触れることに より、フィルターを通過できない固体状の鉄粒子 が地下水中に析出したと考えられる。また RW 近 傍の地下水は 10 µm 以上の酸化鉄が集積されて いることがわかった(表-3、図-3)。
- 3. 酸化した鉄分を電子顕微鏡や蛍光 X 線で分析し た結果、針状あるいは細いパイプ状の酸化鉄で構 成されていた。重量比は鉄が 70%以上であり、長 辺方向の長さは 10 µm 以上であった。これらの 結果は 2.の結論とも整合している。
- 4. RW の目詰まりの原因となる酸化鉄を高精度に 連続ろ過できるリチャージシステムを提案し、現 場への適用事例を示した。この事例では18ヶ月 間で累積注水量25万m³の地下水リチャージを 実施した。見詰まりの原因となる地下水中の鉄分 を0.05 mg/L 未満まで連続ろ過し、RW の注水性 能を示す指標であるQx/sは2017年6月中旬を 除き2×10⁻³m²/min以上の注水性能を保持しつつ 最大0.39m³/minの注水量を継続した。その他の 溶存態の水質については影響を与えなかった。
- 5. ろ過の状況を分析した結果、RWの目詰まりは 鉄分だけでなく揚水中の土粒子とも密接に関連す ることがわかった。掘削初期の2017年3月~6 月にかけてRW内の水位上昇速度が速く、バネ式 濾過の逆洗・ろ材再形成頻度も高かったことから 揚水中の土粒子は、地下水流速の変化や掘削施工 時の振動等にも影響を受けたと推測された。

<参考文献>

- 石川明,芹澤貞美,田崎雅晴,林 秀彦,依田侑也:"バネ 式フィルターによる地下水の地盤返送",第23回地下水・土 壌汚染とその防止対策に関する研究集会講演集,Vol.23,S1-31.2017
- 2) Hideki Hashimoto, Atsushi Itadani et. al : "Nano-Micrometer-Architectural Acidic Silica Prepared from Iron Oxide of Leptothrix ochracea Origin", ACS Applied Materials & Interfaces, Vol.5, Issue 11, pp. 5194-5200, 2013
- 三宅紀治、高坂信章、石川明:"リチャージ工法での問題点 と対策例",基礎工, Vol.19, No.3, pp.60-67, 1996
- 4) 山本淳史,加藤哲,石川光甫,西田有祐,高坂信章:"原位 置におけるリチャージウェルの洗浄効果に関する考察",令 和6年度土木学会全国大会第79回年次学術講演会,III-309, 2024